



COMUNE DI MORTEGLIANO

PROVINCIA DI UDINE

C.A.P. 33050 - PIAZZA G. VERDI, 10 - FAX 0432/761778 - TEL. 0432/826842

C.F. 80006650305 - P. IVA 00677260309

UFFICIO TRIBUTI

email: tributi@com-mortegliano.regione.fvg.it

Internet: <http://www.comune.mortegliano.ud.it>

DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE - UTENZA DOMESTICA

Co3

INTESTATARIO DELL'UTENZA (Cognome e Nome) _____

nato a _____ il _____ C.F. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

residente in via _____ n° _____ int. _____ sc. _____

Comune di _____ (_____) C.A.P _____ Tel. _____

DICHIARA CHE A FAR DATA DAL _____ CESSA LA DETENZIONE/OCCUPAZIONE DELL'IMMOBILE

SITO IN: Via _____ n° _____ Int _____ Sc. _____ Comune di MORTEGLIANO

con i seguenti riferimenti catastali: **FOGLIO** _____ **MAPPALE/PARTICELLA** _____ **SUB** _____

MOTIVO DELLA CESSAZIONE:

restituzione al proprietario: (cognome e nome) _____

residente a _____ CAP _____ in via _____ n° _____

vendita a: (cognome e nome) _____

residente a _____ CAP _____ in via _____ n° _____

che al dichiarante subentra: (cognome e nome) _____

residente a _____ CAP _____ in via _____ n° _____

per il seguente motivo _____

KIT IDENTIFICATIVO RACCOLTA PORTA A PORTA				Compostaggio	
CONTENITORE/SACCHETTO	CODICE	N° SACCHETTI	Restituzione	SI	NO
Organico			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vetro			<input type="checkbox"/>		
Carta			<input type="checkbox"/>		
Imballaggi di plastica			<input type="checkbox"/>		
Secco residuo			<input type="checkbox"/>		
Sacch. pannolini/pannoloni ¹			<input type="checkbox"/>		

¹ servizio integrativo

Eventuale ulteriore recapito per invio fattura/rimborso:

Annotazioni;

Data _____

Firma _____

L'utente dichiara di aver preso visione e conoscenza dell'allegato alla presente dichiarazione, nel quale vengono citate alcune norme e condizioni tratte dal Regolamento del Comune di Mortegliano vigente.

Data _____

Firma _____

INFORMATIVA PREVISTA DAL CODICE DI PROTEZIONE DEI DATI PERSONALI

Ci pregiamo di informare che: a) i dati forniti verranno trattati al solo fine di gestire la richiesta in oggetto, i servizi ad essa connessi e di applicare la relativa Tari nonché per gli adempimenti di legge, amministrativi e fiscali collegati e per elaborazioni statistiche e di mercato, sia su supporto cartaceo che magnetico, manualmente e/o con strumenti elettronici o, comunque, automatizzati; b) il conferimento dei dati è obbligatorio per tutto ciò che riguarda la gestione della Tari ed i servizi connessi, nonché per dar corso ad obblighi di legge; c) il mancato conferimento e/o consenso al trattamento di tutti i dati obbligatori comporterà l'impossibilità di dar corso alla richiesta; per ciò che attiene dati non obbligatori, le conseguenze verranno valutate di volta in volta in funzione dell'importanza dei dati stessi; d) salvo le comunicazioni a soggetti cui la facoltà di accedere ai dati sia riconosciuta da disposizioni di legge o da ordini di Autorità, i dati potranno essere comunicati a banche ed altri istituti finanziari, per la gestione dei pagamenti relativi alla Tari, società di factoring, pubbliche autorità, amministrazioni pubbliche, organi di vigilanza, in caso di sinistro ad assicurazioni, periti professionisti e società di servizi. I dati potranno essere oggetto di trattamento da parte di soggetti qualificati come responsabili (collaboratori, consulenti, società di consulenza, trasporto e servizi,...) od incaricati (collaboratori a vario titolo), nell'ambito delle finalità predette; e) in ogni momento, rivolgendosi al Responsabile per il riscontro all'interessato di cui al punto seguente, l'interessato potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del Titolare del trattamento, ai sensi dell'art. 7 del D.Lgs.vo nr. 196/2003, in particolare: il diritto di accedere ai propri dati personali, di chiederne la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione, se incompleti, erronei o raccolti in violazione della legge, nonché di opporsi al loro trattamento per motivi legittimi. f) Titolare del trattamento è il Comune di Mortegliano, Piazza Verdi, n° 10, Tel. 0432/826811, Fax 0432/761778.

CONSENSO

Il sottoscritto, acquisite le informazioni di cui all'art. 13 del D.Lgs.vo nr. 196/2003, ai sensi dell'art. 23 della legge stessa formula il consenso al trattamento dei propri dati personali secondo quanto sopra esposto.

Data _____

Firma _____

PROMEMORIA PER L'UTENZA DOMESTICA DEL COMUNE DI MORTEGLIANO

La tariffa viene gestita dal Comune di Mortegliano ed è dovuta per l'occupazione, conduzione, detenzione o proprietà di locali ed aree scoperte a qualsiasi uso adibiti. I soggetti tenuti al pagamento hanno l'obbligo di dichiarare al Comune, l'inizio, la variazione e la cessazione dell'occupazione o conduzione dei locali ed aree, mediante la compilazione di appositi modelli predisposti dal gestore e dallo stesso messi a disposizione degli utenti.

- **INIZIO OCCUPAZIONE:** l'obbligazione decorre dalla data in cui ha avuto inizio l'occupazione o detenzione dei locali e la dichiarazione dovrà pervenire al Comune entro **60 giorni** successivi all'evento.
- **VARIAZIONI:** le variazioni che dovessero intervenire nell'arco dell'anno, in merito agli elementi che determinano la composizione della Tariffa di riferimento (modificazioni delle superfici dei locali, modificazione delle destinazioni d'uso dei locali, variazioni intervenute per numero di occupanti **non** appartenenti allo stesso nucleo familiare), dovranno essere dichiarate entro **60 giorni** successivi alla data dell'intervenuta variazione.
- **CESSAZIONE OCCUPAZIONE:** la cessazione, nel corso dell'anno, dell'occupazione o detenzione o conduzione dei locali, dà diritto al rimborso, di quota parte della Tariffa, a decorrere dal giorno successivo dell'avvenuta cessazione se la dichiarazione perviene al Comune di Mortegliano entro i **60 giorni** dall'evento. Per la cessazione presentata al di fuori del predetto termine, il diritto al rimborso di quota parte della Tariffa decorre dal giorno successivo alla data di avvenuta dichiarazione tranne nei casi in cui venga dimostrata dall'interessato, o verificata d'ufficio, la situazione di una doppia iscrizione per il medesimo immobile. **Alla cessazione dell'utenza vi è l'obbligo della restituzione di tutti i contenitori a suo tempo forniti, previo idoneo lavaggio. Nel caso di mancata restituzione dei contenitori, verrà applicata una sanzione amministrativa pari ad € 50,00.**
- **Chiunque ometta o renda infedelmente la dichiarazione, o comunque non assolva a tutti gli obblighi di dichiarazione previsti dal Regolamento, compreso il rispetto del termine di 60 giorni, è punito con una sanzione amministrativa da un minimo di € 50,00 ad un massimo di € 500,00, nel rispetto di quanto stabilito dall'art. 7 della L.R. nr. 4/2003.**

SUPERFICIE UTILE AI FINI DEL CALCOLO DELLA TARIFFA

La superficie di tutti i vani che compongono l'immobile (cucine, soggiorni, camere, bagni, lavanderie, entrate, corridoi e ripostigli), e loro accessori (taverne, cantine, verande, garage) è misurata la netto dei muri, e non può in ogni caso essere inferiore all'80% della superficie catastale. Non rientrano nel calcolo le superfici coperte con un'altezza massima non superiore ai 2,00 metri.

ESCLUSIONE OGGETTIVA DELLA TARIFFA

Sono esclusi:

- aree e superfici non chiuse, destinate ad altane, balconi, terrazze, cortili ed aree scoperte pertinenziali o accessorie delle unità immobiliari domestiche;
- vani tecnici (centrali termiche, centrali elettriche, vani ascensori, celle frigorifere), depositi attrezzi agricoli, fienili e serre, locali inagibili o in ristrutturazione (quest'ultimi debitamente documentati);
- locali privi di utenze attivi a rete (gas, acqua, energia elettrica);
- unità abitative non occupate a seguito del ricovero del proprietario, che abbia trasferito o meno la propria residenza anagrafica in casa di riposo o in istituti di cura. **L'esclusione trova applicazione a condizione che l'abitazione non risulti, locata, concessa in comodato o in uso gratuito o comunque a qualsiasi titolo occupata;**
- locali al "grezzo" purché completamente vuoti ed in disuso, anche se con utenza elettrica allacciata.

AGEVOLAZIONI E RIDUZIONI TARIFFARIE

Riduzione per compostaggio domestico: 7% sulla parte variabile della Tariffa per le utenze domestiche (escluse quelle condominiali) che effettuano il corretto utilizzo del compostaggio di tutte le componenti organiche putrescibili derivanti da scarti alimentari; 10% sulla parte variabile della Tariffa per le utenze domestiche (escluse quelle condominiali) che effettuano il corretto utilizzo del compostaggio di tutta la frazione verde prodotta dall'utenza stessa.

Riduzione per abitazioni a disposizione: 20% sulla parte variabile della Tariffa con applicazione della stessa corrispondente all'utenza domestica composta da nr. 1 occupante.

Riduzione nucleo: per il nucleo familiare che comprenda un soggetto stabilmente ricoverato in casa di riposo od in istituto di cura, trasferito temporaneamente in altro Comune per motivi di studio, lavoro o servizio militare, nel calcolo della Tariffa non verrà conteggiata la persona. Alla richiesta va allegata idonea documentazione.

Riduzione per reddito I.S.E.E.: 50% sulla parte variabile della Tariffa per le unità abitative occupate da persone sole, ultrasessantacinquenni, il cui reddito complessivo non superi il limite dell'importo I.S.E.E. previsto per l'esenzione dalla contribuzione per le prestazioni dei servizi sociali.