

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE

(Art. 46 D.P.R. nr. 445 del 28 Dicembre 2000)

Il sottoscritto (Cognome e Nome) _____ (cod. cliente **Co3** _____)

nato a _____ il _____ C.F. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

residente in via _____ n° _____ int. _____ sc. _____

Tel. _____ E-mail _____

RICHIEDE A TITOLO GRATUITO, LA CONSEGNA DI NUMERO 60 (SESSANTA) SACCHETTI DI COLORE VERDE PER LA RACCOLTA DEI PANNOLINI - PANNOLONI

e si impegna a comunicare ogni variazione riguardante la presente agli uffici del Comune.

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. nr. 445 del 28/12/2000.

DICHIARA

Che il fruitore del servizio è:

Persona in condizioni di incontinenza, è il Sig./Sig.ra _____
nato /a _____ il _____
residente in Via _____ n° _____
Comune/Frazione _____
Appartenente al nucleo familiare di _____

Neonato/a _____
nato /a _____ il _____
residente in Via _____ n° _____
Comune/Frazione _____
Appartenente al nucleo familiare di _____

ALLEGARE COPIA DELLA CARTA DI IDENTITA' DEL DICHIARANTE

Documento n° _____ rilasciato il _____ dal Comune di _____

Data _____ Firma _____

INFORMATIVA PREVISTA DAL CODICE DI PROTEZIONE DEI DATI PERSONALI

Ci preghiamo di informare che: a) i dati forniti verranno trattati al solo fine di gestire la richiesta in oggetto, i servizi ad essa connessi e di applicare la relativa Tari nonché per gli adempimenti di legge, amministrativi e fiscali collegati e per elaborazioni statistiche e di mercato, sia su supporto cartaceo che magnetico, manualmente e/o con strumenti elettronici o, comunque, automatizzati; b) il conferimento dei dati è obbligatorio per tutto ciò che riguarda la gestione della Tari ed i servizi connessi, nonché per dar corso ad obblighi di legge; c) il mancato conferimento e/o consenso al trattamento di tutti i dati obbligatori comporterà l'impossibilità di dar corso alla richiesta; per ciò che attiene dati non obbligatori, le conseguenze verranno valutate di volta in volta in funzione dell'importanza dei dati stessi; d) salvo le comunicazioni a soggetti cui la facoltà di accedere ai dati sia riconosciuta da disposizioni di legge o da ordini di Autorità, i dati potranno essere comunicati a banche ed altri istituti finanziari, per la gestione dei pagamenti relativi alla Tari, società di factoring, pubbliche autorità, amministrazioni pubbliche, organi di vigilanza, in caso di sinistro ad assicurazioni, periti professionisti e società di servizi. I dati potranno essere oggetto di trattamento da parte di soggetti qualificati come responsabili (collaboratori, consulenti, società di consulenza, trasporto e servizi,...) od incaricati (collaboratori a vario titolo), nell'ambito delle finalità predette; e) in ogni momento, rivolgendosi al Responsabile per il riscontro all'interessato di cui al punto seguente, l'interessato potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del Titolare del trattamento, ai sensi dell'art. 7 del D.Lgs.vo nr. 196/2003, in particolare: il diritto di accedere ai propri dati personali, di chiederne la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione, se incompleti, erronei o raccolti in violazione della legge, nonché di opporsi al loro trattamento per motivi legittimi. f) Titolare del trattamento è il Comune di Mortegliano, Piazza Verdi, n° 10, Tel. 0432/826811, Fax 0432/761778.

CONSENSO

Il sottoscritto, acquisite le informazioni di cui all'art. 13 del D.Lgs.vo nr. 196/2003, ai sensi dell'art. 23 della legge stessa formula il consenso al trattamento dei propri dati personali secondo quanto sopra esposto.

Data _____

Firma _____